

— 2017年総会・研究例会開催（ご案内） —

主催 BEST-JAPAN研究会

会長 北嶋 弘一

協賛 砥粒加工学会 バリ取り加工・研磨布紙加工技術専門委員会

ショットピーニング技術協会

八尾バリテク研究会

製品の高機能化、小形化に対応して部品構造は小形で複雑形状になってきています。

今度の研究例会は、このような製品・部品の流れに対応して、「冷やす、暖める」をキーテクノロジーとしてコンプレッサーとその応用機器であるカーエアコン、自動販売機、ショーケースなどを製造販売されておられるサンデンホールディングス(株)様を訪問します。

進化のシンボル「サンデンロード」に沿って、機械加工と板金加工により製品を製造されておられる二つの工場をたっぷり見学します。万障お繰り合わせの上ご出席ください。

記

1. 日時 平成29年3月9日（木）10：20～17：00

2. 場所 サンデンホールディングス株式会社 赤城事業所、八斗島事業所、  
赤城事業所：〒371-0201 群馬県前橋市粕川町中之沢7、TEL (027) 280-9800  
八斗島事業所：〒372-8558 群馬県伊勢崎市八斗島町350、TEL (0270) 32-1321

3. サンデンホールディングス株式会社の紹介

サンデンの発展は自動車のコンプレッサーを独自に開発するところから始まりました。現在では、この技術を自動車だけではなく、カーエアコン、自動販売機、エコキュート、ショーケースなどのさまざまな分野に応用し、グローバルな展開をみせています

4. プログラム

10：20 集合 高崎線 本庄駅 北口 左階段 下側

(例：東京8：39発、横浜8：06発)

10：30～12：00 移動 赤城事業所へ（チャーターバスで移動します。）

自家用車の方は直接 赤城事業所 104・105会議室へ

12：00～12：25 昼食（本庄駅近くの弁当屋で購入します）、総会

12：25～12：55 サンデン様紹介ビデオ視聴

13：00～14：30 赤城事業所見学

- 1) BEST-JAPAN研究会会長挨拶
- 2) サンデン(株)様ご挨拶と会社概要説明
- 3) 赤城事業所見学

14:30~15:30 移動(チャーターバスで移動します。)

15:30~17:00 八斗島事業所見学

17:00 閉会

17:30頃 本庄駅(高崎線 17:32、51、55特)

17:45分頃、本庄早稲田駅(新幹線 17:51、57)

5. 申込 下記の申込み書に記入してFAX、またはメールで申し込みください。

6. 定員 20名(先着順)

7. 同業者の方はお断りさせていただきますのでご了承ください。

8. 見学上の注意事項

工場見学は、安全のために、踵の低い靴でご参加下さい。

以上

3/9研究例会 申込み書(申込締め切り 2月24日(金)、メールまたはFAXでお申込みください。)

申込み先・問合わせ

BEST-JAPAN研究会 事務局 宮谷 TEL/FAX:045-473-0742

メール:miyatanieng@aol.jp、http://www.best-japan.org/

参加者氏名	住所 〒
勤務先名	メール:
所属と役職	TEL:
	FAX:
○印下さい。	
1. 工場までの交通	1)電車 2)車(直接に赤城事業所へ向かう)
2. 連絡バス(貸し切り)	1)乗る 2)乗らない
3. 弁当の予約	1)する 2)しない
参加費(1名分、○印下さい。)	
1. 会員、協賛会員6,000円、2. 2口会員、4,000円、3. 非会員12,000円、 4. 学生、1,000円	
参加費には、バス代と 昼食弁当代を含みます。	
*参加費支払い(○印下さい。) 1. 申込みと同時に振り込む。2. 当日受付で支払う。	
*振込先 みずほ銀行 鴨居支店 店番号397 普通預金 口座番号:1523513 名称: BEST-JAPANケンキュウカイ 振り込み手数料はご負担ください。	