総 目 次

(通巻 21 号~通巻 30 号, シンポジウム 2 編)

ショットピーニング技術(1996.9)

第8巻 第3号 (通巻第21号)

1. 研究論文						. 1
1.1 ショットピーニングによる切削工具の寿命改	善に関する	る研究.				. 1
1	明治大学	飯田	喜介,	阿倍	栄文	
1.2 ショットピーニングによる残留応力分布の熱	による開加	汝				11
!	明治大学	飯田	喜介,	当舎	勝次	
2. 第6回ショットピーニング国際会議に参加して						18
ショットヒ	:゚ーニング	`技術協	会会長	飯田	喜介	
3. 日本航空(株)整備工場見学記						23
4. 会告						24
1. 平成 8 年度総会議事録						
2. 平成7年度決算書(一般会計)						
3. 平成7年度一般会計・特別会計合算表						
4. 平成7年度事業報告						
5. 平成8年度事業計画						
6. 平成8年度予算						
7. 平成 7 年度・平成 8 年度役員名簿						
8. 会員名簿						
9. シンポジウム「ばねへのショットピーニング」	平成 8 年	年7月2	25 目			
5. ショットピーニング関係論文概要 (JICST) 1996. 5~199	6. 8, 48	論文				35
6. 広告 (6 社)						

ショットピーニング技術(1997. 1)

第9巻 第1号 (通巻第22号)

1. 研究論	文1
1.1	ショットピーニングとバレル処理を施した浸炭歯車材の面圧強度について1
	佐賀大学 穂屋下 茂
	住友重機械工業 橋本 宗到
1.2	オーステンパ球状黒鉛鋳鉄歯車の強度に及ぼすショットピーニングと
	熱処理の影響9
	水産大学校 江副 覚
	住友重機械工業 橋本 宗到, 浅野 一郎, 丹野 康夫
1. 3	噴射加工面の残留応力
	X線照射面積による残留応力値の変化18
	明治大学 当舎 勝次, 飯田 喜介
2. 日本航空	空㈱整備工場(成田)見学記 25
3.情報	
4. ショッ	トピーニング関係論文概要 (JICST) 1996. 9~1996. 12,69 論文
5. 広告 (8	3 社)

ショットピーニング技術(1997. 5)

第9巻 第2号 (通巻第23号)

1. 第 6 回学術	「講演プログラム1
2. 講演論文.	3
2.1 J	ICSTファイルにおけるショットピーニング研究の現状3
	明治大学 当舎 勝次
2.2 ク	ブリッドブラストの加工面と加工層の特性5
	明治大学 当舎 勝次, 飯田 喜介
2.3 浸	是炭鋼の疲労に対するショットピーニングの影響7
	明治大学 飯田 喜介, 広瀬 洋三
2.4 3	ノョットピーニングによる表面改質効果9
	中部大学 加賀谷 忠治, 小笠原 幸治, 不二機販 中島 一輝
2.5 浸	是炭処理鋼の低温域における衝撃特性に及ぼすショットピーニングの影響11
2.0 19	中部大学 加賀谷 忠治、旭千代田工業 浜崎 幸一
	中部大学 朝倉 朋明, 加賀谷 英治(現旭千代田工業)
2.6.3	イ
2.0	
	中部大学 加賀谷 忠治, 中部大学生産技術開発センター 加藤 政則
0 加尔公子	中部大学 小笠原 幸治, 不二機販 宮坂 四志男
3.1 🗷	ナーステナイトステンレス鋼の応力腐食割れに対するショットピーニングの効果 15
	(㈱東芝 重電技術研究所 小畑 稔
	原子力技術研究所 須藤 亮
	東京電力㈱ 松本 純
3.2 7	ステンレス鋼の切削とショットピーニングにより発生する残留応力に関する研究 23
	明治大学 飯田 喜介,阿倍 栄文
	プーニングデータシート No. 11
5. ショットヒ	ピーニングデータシート No. 12
	$\boldsymbol{\mathfrak{d}}$

6.	. 情報	35
	1.1996 年のShot PeenerはインドのSharma教授	
	2. ICSP-6 論文集の販売	
7.	会告	36
	1. 平成8年度ショットピーニングの評価と管理に関する研究委員会報告	
8.	. ショットピーニング関係論文概要 (JICST) 1997. 1~1997. 3,35 論文	37
9.	. 広告 (7 社)	

ショットピーニング技術(1997. 9)

第9巻 第3号 (通巻第24号)

1. 研究論文
1.1 グリッドブラストの加工面と加工層の特性1
明治大学 当舎 勝次, 飯田 喜介
1.2 ショットピーニングした浸炭鋼の残留応力分布の疲労過程での変化
明治大学 飯田 喜介, 広瀬 洋三
2. ショットピーニング技術の発展に向けて 15
名誉会員 大野 明
3. 情報
1. 砥粒加工学会との協賛学術講演会
2. シンポジウムの開催
自動車部品に対するショットピーニングの最適応用技術
4. 会告
1. 平成 8 年度理事会議事録
2. 平成 9 年度総会議事録
3. 平成8年度決算書(一般会計)
4. 平成8年度一般会計・特別会計合算表
5. 平成 9 年度予算
6. 平成 9・10 年度役員名簿
7. 会員名簿
5. ショットピーニング関係論文概要(JICST) 1997. 4~1997. 7, 49 論文
6 広告 (7 社)

ショットピーニング技術(1998. 1)

第 10 巻 第 1 号 (通巻第 25 号)

1. 研究論之	文						1
1. 1	ショットピーニングによる残留応力と加工誘調	記変態の					
	ステンレス鋼の耐食性に及ぼす影響						1
	Į.	明治大学	飯田	喜介,	大島	祐義	
1. 2	ショットとグリッドの混合投射での疲れ強さし	こ対する景	/響				8
	Ĥ	明治大学	飯田	喜介,	池森	剛介	
2. 自動車用	用懸架ばねの軽量化とショットピーニング					1	16
			常	任理事	栗原	義昭	
3.情報「シ	ショットピーニングの効果と方法」の目次					1	۱7
4. 会告						2	20
1. 平瓦	成9年度第1回役員会議事 録						
2. 工場	揚見学会						
3. 出版	版物「ショットピーニングの方法と効果」の購 <i></i>	人について					
4. 平瓦	成 10 年度学術講演会講演募集						
5. ショット	トピーニング関係論文概要 (JICST) 1997. 8~1997	7. 12, 43	論文.			2	22
6. 広告(8	3 社)						

ショットピーニング技術(1998.5)

第10巻 第2号 (通巻第26号)

1. 第 7 回学術講演プログラム
2. 講演論文
2.1 噴射加工面と加工層の特性評価 2
明治大学 当舎 勝次, 飯田 喜介
2.2 Sn微粒子の高速衝突を利用して形成させた皮膜による浸炭防止
中部大学 加賀谷 忠治, 小笠原 幸治
愛知県工業技術センター 片岡 泰弘
2.3 微粒子の高速衝突によるSKD11表面創製処理鋼の摩擦・摩耗特性
中部大学 中村 真也,加賀谷 忠治
旭千代田工業㈱ 浜崎 幸一
(㈱不二機販 中島 一輝
2.4 微粒子の高速衝突によるSKD11表面創製処理鋼の疲労強度特性
中部大学 小笠原 幸治, 加賀谷 忠治
不二機販 宮坂 四志男
旭千代田工業㈱ 稙田 武臣
中部大学生産技術開発センター 加藤 政則
2.5 ショットピーニング加工の溶接鋼板SS400の疲労強度及び破壊特性 10
小山工業高等専門学校 大藪 優
(株)ヨロズ 佐藤 祐介
岩谷ガス㈱・杉山・誠
2.6 フレッティング疲労挙動に及ぼすショットピーニングの影響12
岐阜大学 長谷川 典彦,遠藤 弘樹, 丸井 悦男, 青木陽之介
東洋精鋼㈱ 渡邊 吉弘
3.いすゞ自動車㈱藤沢工場見学記14
4. ショットピーニング関係論文概要 (JICST) 1998. 1~1998. 3,41 論文
5. 広告(7 社)

ショットピーニング技術(1998.9)

第10巻 第3号 (通巻第27号)

1. 研究論文	1
1.1 金属疲労に対するショットピーニングとローレット加工の比較	
明治大学 飯田 喜介, 北島 啓吾	
2. 翻訳論文	11
2.1 ショットピーニング面の疲れ特性	
O.Clancy, J.Ponsonby, L.McCarthy, D.Taylor	
翻訳 明治大学 当舎 勝次	
3. ショットピーニング装置の発展に向けて	19
常任理事 宮崎 和也	
4. 会告	20
1. 平成 10 年度第 1 回常任理事会議事録	
2. 平成 10 年度第 1 回理事会議事録	
3. 平成 10 年度総会議事録	
4. 平成 9 年度決算書 (一般会計)	
5. 平成 9 年度決算書(特別会計)	
6. 平成 9 年度一般会計・特別会計合算表	
7. 平成 10 年度事業計画	
8. 平成 10 年度予算	
9. 平成 9 年度・10 年度役員名簿	
10. 会員名簿	
5. ショットピーニング関係論文概要 (JICST) 1998. 4~1998. 7, 43 論文	35
6. ビデオ「ショットピーニングの方法と効果」	
7. 広告 (7 社)	

ショットピーニング技術(1999. 1)

第11巻 第1号(通巻第28号)

1. 研究詞	論文						. 1
1.	1 ショットピーニング加工の熱伝達に対する	影響					
		明治大学	飯田	喜介,	小川	敏弘	
2. 翻訳記	論文						11
2.	1 オーステナイト系ステンレス鋼の応力腐食	割れと					
	腐食疲労を防止するショットピーニング						
					К.	Risch	
		翻	訳 明	治大学	当舎	勝次	
3. 会告.							18
1. 5	平成 10 年度第 2 回常任理事会議事録						
4.ショ	ットピーニング関係論文概要(JICST) 1998. 8~1	998. 11, 52	論文.				19
5. 訃報	ショットピーニング技術協会理事 ブラスト	技研 社長	下河边	四朝行氏			50
6. 広告	(5 社)						

ショットピーニング技術(1999.5)

第11巻 第2号 (通巻第29号)

1. 第8回学術講演会プログラム	1
2. 講演論文	2
2.1 微粒子ピーニングにおけるショット速度および衝突時の温度変化	2
名城大学 伊藤 健一, 前田 隼	
名城大学 江上 登	
大同特殊鋼 井上 宣之	
中部大学 加賀谷 忠治	
2.2 真空浸炭および微粒子ピーニングによるハイブリッド表面改質材の信頼性評価	4
名城大学 竹下 弘秋, 江上 登	
大同特殊鋼 井上 宣之	
2.3 Sn微粒子の拘束衝突ドライ皮膜によるタフトライド防止	6
中部大学 加賀谷 忠治, 加藤 政則	
極東開発 川口 幸宏	
旭千代田工業 浜崎 幸一	
不二機販 宮坂四志男	
2.4 ショットピーニングによる溶接継手の疲れ強さ改善	8
新東研究所 太田 訓郎, 鈴木 浩昭	
中部大学 長谷川正義	
2.5 キャビテーション噴流によるばね鋼SUP7 の疲労強度向上 1	0
東北大学 祖山 均, 伊東 高敏, 坂 真澄	_
3. "私とショットピーニング" 1	2
名誉会員 久松 定興	_
4. 情報	
5. 会告	
6. ショットピーニング関係論文概要 (JICST) 1998. 12~1999. 3, 44 論文	2
7. 広告(5 社)	

ショットピーニング技術(1999. 9)

第 11 巻 第 3 号 (通巻第 30 号)

1. 研究論文
1.1 りん青銅C5191の疲れ強さに対するショットピーニングの効果_
明治大学 当舎 勝次, 上野 宣範, 飯田 喜介
2. 翻訳論文
2.1 超合金の高温疲れ特性に及ぼすショットピーニングの影響に関する研究
Chen Yaoming, South Dynamic Machine Company, Zhuzhou, China
Wang Renzhi, Institute of Aeronauticals, Beijing, China
翻訳 明治大学 当舎 勝次
3. 情報
1. 工場見学会
2. テクノピア 2000 国際金属加工機械展への参加要請
4. 会告
1. 平成 11 年度第 1 回理事・常任理事会議事録
2. 平成 11 年度総会議事録
3. 平成 10 年度決算書 (一般会計)
4. 平成 10 年度決算書(特別会計)
5. 平成 10 年度一般会計・特別会計合算表
6. 平成 11 年度事業計画
7. 平成 11 年度予算
8. 平成 11 年度・12 年度役員名簿
9. 会員名簿
10. 平成 11 年度第 2 回常任理事会議事録
5. 訃報 株式会社サンポー取締役社長 前田理一氏
6. ショットピーニング関係論文概要 (JICST) 1999. 4~1999. 7, 44 論文
7. 広告 (4 社)

シンポジウム ばね**へのシ**ョットピーニングの研究

目 次____

(平成 8.7)

			口(八	(十)及 0. /	,
_	司会:明治	大学 当舎 勝次			
	時刻	題目	内 容	研 究 者	頁
1	10:00 ~ 11:00	ショットピーニング を主体とした高耐久 性ばねの開発の概要	現在、日本のばねの技術は世界でも 1.2 のレベルにあるが、その基本はば ね技術研究会を中心にして発展してき た。ショットピーニングに関して、1951 年にショットピーニング研究分科会が 出来、1956 年に「JSMA, No1. ショットピーニング作業標準」が制定された。 現在のレベルに到達したのは、1973 年 の第一次オイルショックによる軽量化 のための質的向上に努力した結果と思 われる。これらの概況と、今後の問題 点について概説する。	ばね技術研究会 顧問 ○大野 明	1
2	11:00 ~ 12:00	ばねの疲労とショッ トピーニング技術	自動車の燃費向上のために、ばねの 疲労強度は益々高くなるのに伴って、 切欠き感受性が増大し、小さな表面傷 や非金属介在物による疲労破壊がクロ ーズアップされている。 これを無害化するためのショットピ ーニングの定量的な評価管理法が必要 である。 ここでは、ばね鋼における切欠き感 受性およびショットピーニングによる 残留応力の疲労き裂伝播に対する抑制 効果の定量的評価法を示す。また、ば ねにおける最近のショットピーニング 技術の紹介を行う。	日本発条 ばね生産本部 ○丹下 彰	9
3	1:00 ~ 2:00	バルブスプリングに おけるショットピー ニングについて	昼 ばねにおいて小物ばねのショットピーニングは多種多様であるが、中でもエンジン用バルブスプリングは高品質を要求されるためショットピーニングは極めて重要な技術である。そこでバルブスプリングの事例を中心にして、材料技術の進歩に対応して変化してきたショットピーニングについて歴史、現状、今後の課題を概説する。	中央発條 技術開発部 〇榊原 隆之 青木 利憲	19
4	2:00 ~ 3:00	高強度ばね鋼の腐食 疲労挙動に及ぼすシ ョットピーニングの 影響	最大引張強さが 1800MPa に至る高強度ばね鋼の腐食疲労に関しては不明な点が多い。 そこで本研究では SUP9、SUP10M の平面曲げ腐食疲労試験を行い、腐食疲労強度に及ぼす表面粗さ及びショットピーニングの影響について検討した。その結果、腐食疲労強度に及ぼすショットピーニングの効果が比較的顕著に認められたので報告する。	三菱製鋼 千葉製作所 ○栗原 義昭 高崎 惣一 三菱自動車工業 トラック・バス開発本部 小林 幹和 三菱重工業 広島研究所 江原隆一郎 山田 義和 九州大学 工学部 村上 敬宣	25

シンポジウム 動車部品に対するショットピーニングの最適応用技術

目 次

(平成 9.11)

司会:三菱製鋼 栗原 義昭					
联	f 刻	題目	内 容	研 究 者	頁
		1. 自動車部品へのショットピーニングの利用動向			
1	10:00 ~ 10:40	自動車の環境問題と ショットピーニング 利用技術	ショットピーニングは部品の強度を大幅に向上できる技術であり、車両の軽量・コンパクト化に大きく貢献している。この技術の自動車産業における最近の動向を解説するとともに、環境問題への対応で果たしている役割について述べる。	トヨタ自動車㈱ 第 5 生技部 ○相原 秀雄 大塚 昌彦	1
		2. 最近の自動車部品・	へのショットピーニング技術の進歩		
2	10:40 ~ 11:20	2.1 歯車におけるショ ットピーニングの適 用技術の進歩	自動車の高出力化、信頼性向上、軽量化 ニーズに対応して歯車へのショットピ ーニングの適用は最近増加傾向にある。 また、さらに高強度化を図るためハード ショットピーニング、ダブルショットピ ーニング等が検討されつつあり、これら の内容について述べる。	三菱自動車工業㈱ トラック・バス開発本部 材料技術部 ○小林 幹和 桜田 徹 山川 修司	9
3	11:20 ~ 12:00	2.2 自動車用の弁ばね 等の小物ばねにおけ るショットピーニン グの適用技術の進歩	エンジンの高出力化等により、弁ばねは 高応力化が進み、最近では窒化鋼にガス 窒化、高強度ショットを施したばねが量 産化されている。昭和 40 年代のピアノ 線ばねから最近のばねに至る大幅な疲 労強度向上には、材料の進歩とともにショットピーニングの大幅な進歩が不可 欠であった。このような進歩について概 説する。	(㈱東郷製作所 技術部 ○都築 章雄 加藤 昇 伊沢 佳伸	17
	:50~1:00		昼 食		
Ē	引会:明治ス	大学 当舎 勝次			
4	13:30 ~ ~ 14:10	2.3 エンジンコンポー ネントにおけるショ ットピーニング適用 技術の進歩	自動車ならびにモーターサイクル用エンジンの主要コンポーネントとして、コンロッド、クランクシャフトを中心に、軽量化と高信頼性を目的としてショットピーニングを適用した事例とその効果について、最新のデータを紹介する。	ヤマハ発動機㈱ 技術本部 ○安藤 修平 伊藤 寿浩	25
	3. 新工法・設備におけるショットピーニングの技術の進歩				
5	14:10 ~ 14:50	3.1 ショットピーニン グ装置の進歩と今後 の課題	疲労強度の増大、耐摩耗性の向上、応力 腐食性の改善など、金属部品の高強度、 高機能化が一段と進む中でショットピ ーニング処理手段も多様化している。こ れらの目的に応じた最適な条件設定と 高精度な処理を維持管理できるショッ トピーニング装置の変遷と今後の課題 を述べる。	新東工業㈱ 豊川製作所第3技術部 ○武田 仁 志賀 雅治 長嶋 悦一	33
6	14:50 ~ 15:30	3.2 ウオータージェッ ト式ショットピーニ ングの開発と現状	新しく開発した加工法は、従来のハードショットを大幅に改良し、短時間で強度の必要な部位に正確、かつ安定したピーニング効果を付加できる特徴をもつものである。また機械加工タクトと同期処理が可能で、インライン全自動ピーニング加工機として量産システムに導入した。	ホンダエンジニアリン グ㈱ 栃木技術センター 〇鈴木 貞次 田岡 明範 菅野 忠雄	45